



Aufbereitungseinheit FTU 080

Produktmerkmale

- Volumenstrom bis 15 l/min
- Mit Partikelzähler ICM 2.0
- Individuelle Filterfeinheit wählbar
- 80 Liter Tankreservoir
- Kompakte Baugröße
- Einfache Handhabung und Wartung

Anwendungen

Das FTU ist eine mobile Aufbereitungseinheit zum Befüllen, Spülen, Entleeren und Reinigen von Hydrauliktanks und Schmieröltanks. Neues Öl kann zur Anlage transportiert und beim Einfüllen gefiltert werden. Als Unterstützung der in der Anlage verbauten Systemfilter ist auch eine temporäre Bypassfiltration mit dem FTU möglich, wenn der Verschmutzungsgrad der Anlage unzureichend ist.

Durch den im FTU integrierten 80 Liter-Tank ist es zudem möglich, einen Anlagen-Öltank zu entleeren und das entnommene Öl während Wartungs- und Reinigungsarbeiten im Onboardtank zwischenzulagern und ggfs. abzureinigen. Mittels des Partikelzählers ICM 2.0 ist jederzeit der Reinheitsgrad des Fluides bestimmbar.

Technische Daten

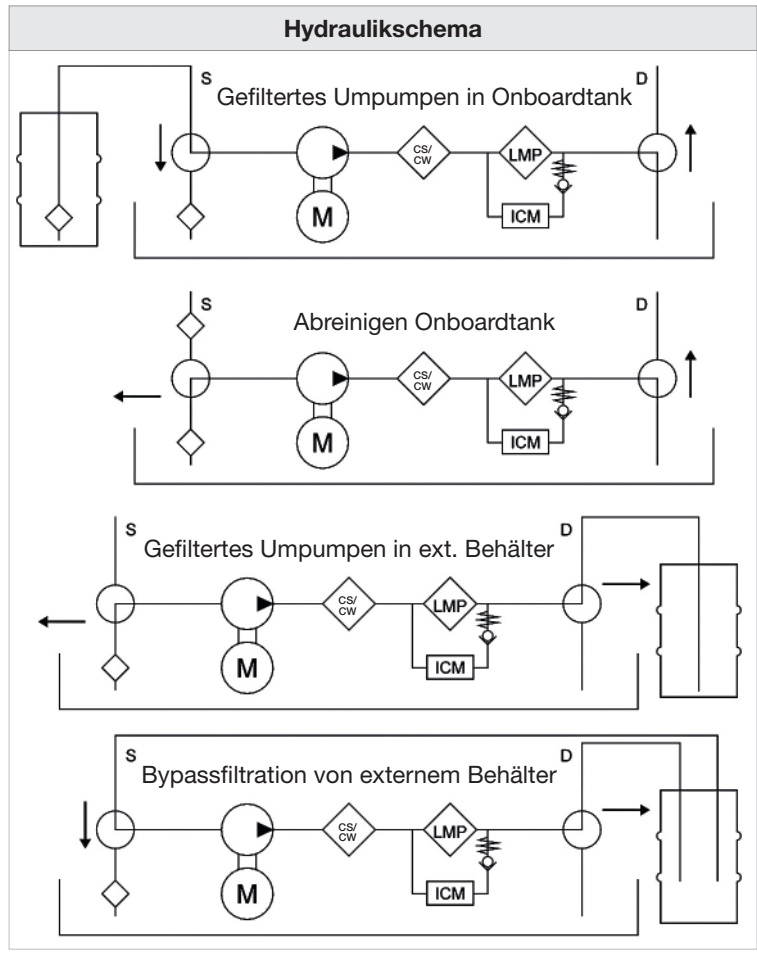
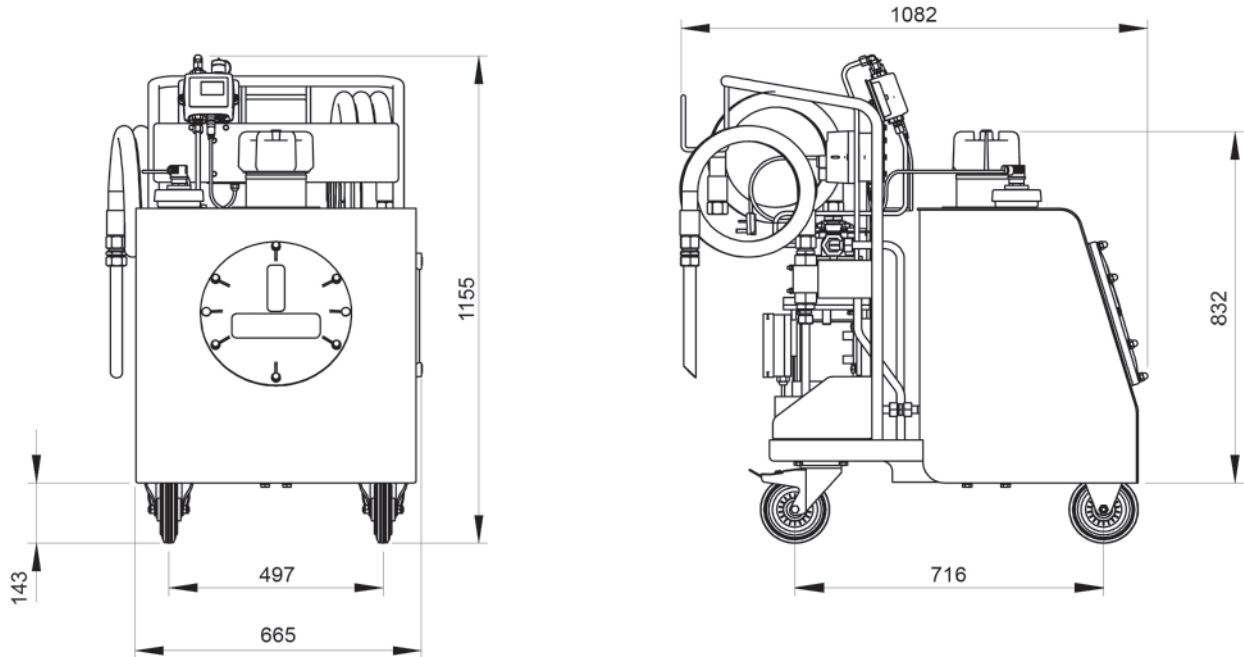
Pumpe	Zahnradpumpe
Elektromotor	0,75 Kw; 110/230 Volt Einphasen-Wechselstrom
Volumenstrom	15 l/min
Betriebsdruck max.	3,5 bar
Saugfilter	Siebfilter 250µm
Viskositätsbereich	Max. 150 mm ² /s
Filterfeinheit	Erhältlich in 3/6/10/16/25 µm (β >1000)
Bypassventil	3,5 bar
Filtration	Filter 1: SpinOn-Filter (Vorfilter), optional mit wasserabsorbierendem Filterelement Filter 2: Leitungsfiter (Hauptfilter, 3 µm abs. Feinstfiltration)
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +80 °C
Arbeitstemperatur	0 °C bis +40 °C
Überwachung	Multifunktionaler Schaltschrank
Schutzart	IP 55
Dichtung	NBR
Fluid-Kompatibilität	Mineralöl
Schläuche	SAE100R4 mit 1" BSP Innengewinde, 2000 mm
Ölniveau-Überwachung	Flüssigkeitsstandanzeige und Belüftungsfiter mit integriertem Schwimmerschalter
Gewicht	200 kg





Aufbereitungseinheit FTU 080

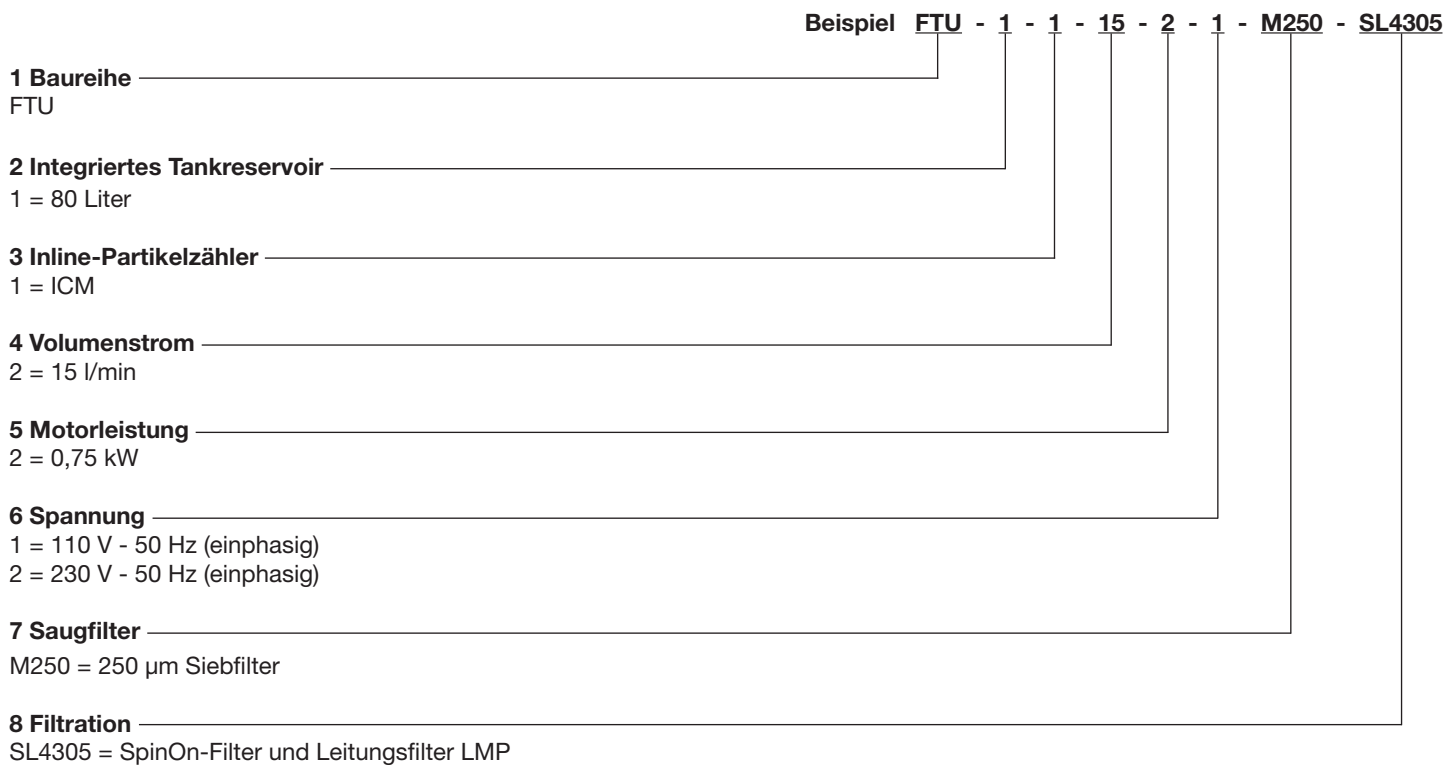
Abmessungen





Aufbereitungseinheit FTU 080

Bestellschlüssel FTU 080



Bestellschlüssel Filterpatronen / Filterelemente

