

# PARTIKELZÄHLGERÄTE

## AUTOMATIK-PARTIKELZÄHLER ACMU



**PASSION TO PERFORM**

### **ACMU - (Auxiliary Contamination Monitoring Unit) - Ölkonditionierungseinheit mit Inline-Partikelzählgerät**

Produktmerkmale	34
Technische Daten / Bestellschlüssel	35

# PARTIKELZÄHLGERÄTE

## AUTOMATIK-PARTIKELZÄHLER ACMU

### Produktmerkmale

Der Automatik-Partikelzähler ACMU ermöglicht die Probenentnahme in hydraulischen Niederdruck- und Schmiersystemen, bei denen ein hoher Lufteintrag im Öl eine Partikelzählung verfälschen würde. Der ACMU bereitet das Medium so auf, dass eine korrekte Partikelzählung stattfindet.

Durch die integrierte Motor-/ Pumpeneinheit kann auch eine Partikelzählung in drucklosen Systemen vorgenommen werden. Die Bedienung kann sowohl manuell als auch über Fernsteuerung mittels PC oder Laptop erfolgen.

Der ACMU ist in jeweils zwei Varianten für eine Vielzahl an Systemanwendungen erhältlich:

- Variante D zum Einsatz in den meisten Niederdruck-, Hydraulik- und Schmiersystemen bis zu 50 bar Eingangsdruck. Der Rücklauf aus dem ACMU erfolgt dabei drucklos.
- Variante B ermöglicht die Anwendung in Systemen mit maximal 0,5 bar Eingangsdruck. Hierbei kann ein Ausgangsdruck bis zu 3 bar erzeugt werden.

Der ACMU kommt zum Einsatz in Schmiersystemen mit hochviskosen Fluiden, in Anlagen in Bereichen der Wind-, Wellen- und Gezeitenenergie, in der Papierindustrie, in Prüfständen und Getrieben.

- Zuverlässige Messung der Ergebnisse nach internationalen Standards
- Motorspannungen wählbar (s. technische Daten)
- Interner Speicher für 4000 Datensätze
- Manuelle Bedienung sowie Möglichkeit zur Fernsteuerung
- 4 - 20 mA Analogausgang
- Zwei frei programmierbare Schaltausgänge
- Inklusive LPA View-Software
- Messergebnisse werden direkt angezeigt
- Je nach Ausführung mit Feuchtigkeits- und Temperatursensor
- Als Schaltschrank oder Schalttafel lieferbar.

Ausführung  
Schalttafel



Ausführung  
Schaltschrank



# PARTIKELZÄHLGERÄTE

## AUTOMATIK-PARTIKELZÄHLER ACMU

### Technische Daten

<b>Automatik-Partikelzähler</b>	Aufbereitungseinheit mit ICM 2.0
<b>Gemessene Partikelgrößen</b>	> 4, 6, 14, 21, 25, 38, 50 70 µm (c) nach ISO 4406:2017 Standard
<b>Fluidverträglichkeit / Korrosionsbeständigkeit</b>	Mineralöle und synthetische Hydraulikflüssigkeiten
<b>Volumenstrom</b>	40 ml/min zu 400 ml/min
<b>Viskositätsbereich</b>	Max. 1000 mm <sup>2</sup> /s; min. 10 mm <sup>2</sup> /s
<b>Schnittstellen</b>	SPS- kompatibel; RS485 und CAN-Bus
<b>Fluidtemperatur</b>	Max +80 °C
<b>Umgebungstemperatur</b>	-40 °C bis +50 °C
<b>Eingangsdruck</b>	Positiver Druck; maximal 50 bar
<b>Ausgangsdruck</b>	Atmosphärendruck (1013 mbar auf Seenniveau); maximal 3 bar
<b>Feuchtigkeitssmessung (RH%)</b>	Lieferbar mit und ohne Feuchtigkeitssensor
<b>Gewicht</b>	21 kg als Schaltschrank-Version; 13 kg als Schalttafel-Version
<b>Motorvarianten</b>	110 V AC, 230 V AC, 415 V AC und 690 V AC
<b>Stromverbrauch</b>	0,25 kW maximal
<b>USBi-Adapterbox</b>	Schaltschrank: USBi-Box integriert; Schalttafel ohne USBi-Box; Industrie 4.0 fähig

### Bestellschlüssel

ACMU - W - D - C - S - 220 V

#### 1 Baureihe

ACMU

#### 2 Feuchtigkeitssensor (RH %)

O = Ohne Feuchtigkeits- und Temperatursensor

W = Mit Feuchtigkeits- und Temperatursensor

#### 3 Drucksensor

D = Eingangsdruck 0 bis max. 50 bar, Auslass drucklos

B = Eingangsdruck max 1 bar; Auslass max. 3 bar

#### 4 Ausführung

C = Schaltschrank

P = Schalttafel

#### 5 Version

S = Standard

#### 6 Optionen Motor

110 V = Motor einphasig

220 V = Motor einphasig

400 V = Motor dreiphasig

690 V = Motor dreiphasig