WINDKRAFT



FORTSCHRITTLICHE FILTRATIONS- UND VERSCHMUTZUNGSÜBERWACHUNGSLÖSUNGEN FÜR DIE WINDKRAFT

Wir bieten unseren Kunden umfassende Unterstützung bei der Entwicklung von Hydraulik- und Schmiersystemen für Windkraftanlagen, von der Konzeption bis zur Implementierung.

Unsere Produkte, die in Windkraftanlagen installiert werden, schützen die internen Komponenten der Turbine und gewährleisten einen effizienten und sicheren Betrieb.

Unsere Produkte garantieren Ihnen:

Effiziente Filtration

Widerstandsfähigkeit und Haltbarkeit

Geringer Druckabfall

Wartungsfreundlichkeit

Umweltverträglichkeit

Schutz vor Korrosion

Anpassungsfähigkeit während des Betriebs

Das Unternehmen bietet eine breite Palette von Hochleistungsprodukten an, darunter:

FMMX für explosionsgefährdete Bereiche



Hochdruckfilter



Niederdruckfilter



Rücklauffilter





Hochdruckfilter



Trockenmittel-Luftentfeuchter zur Feuchtigkeitskontrolle



Elixir®



ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT WARUM MP FILTRI DER PERFEKTE PARTNER IST

Modernste Forschungs- und Entwicklungsprogramme sorgen dafür, dass unsere Produkte in einem der modernsten Labore seiner Art ausgiebig getestet und perfektioniert werden. Unsere Leidenschaft für Innovationen ist der Treiber unseres Handelns.

Technologie und Erfahrung sind tief in der DNA des Unternehmens verankert

WAS UNSERE PRODUKTE AUSZEICHNET:

- Volle Kontrolle über das Produkt, von der Konzeption bis zur Lieferung
- Wartungsfreundlich und zuverlässig
- Die neueste Technologie aus Forschung und Entwicklung
- Innovatives Design
- Niedriges Geräuschverhalten und geringes Gewicht
- Integrierbar in das Steuerungssystem der Windkraftanlage



GARANTIERTE PERFORMANCE

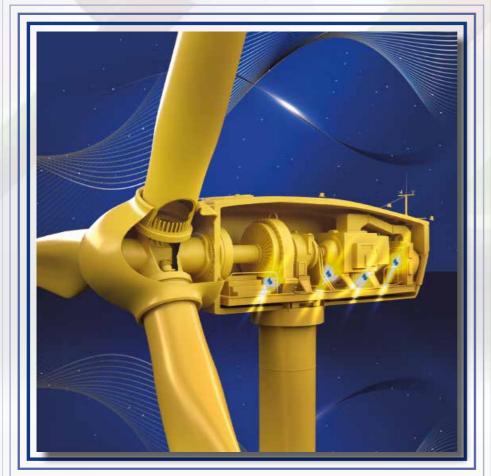
MULTI-PASS ISO 16889

Der ISO-Multipass-Test bewertet die Eigenschaften (oder die Leistung) eines Filterelements und liefert Daten zur Effizienz und Schmutzaufnahmekapazität.

ISO-Standard-Filt	O-Standard-Filtration im Vergleich			
$\beta_{x(c)} > 1000$	Code Filtermedien			
ISO 16889	MP Filtri			
5 μm _(c)	A(00)03			
7 μm _(c)	A(00)06			
10 μm _(c)	A(00)10			
16 μm _(c)	A(00)16			
21 μm _(c)	A(00)25			

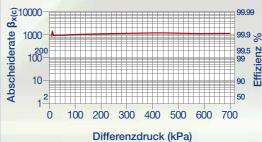
 $\frac{\text{Partikelanzahl} > \text{X } \mu\text{m}_{\text{(c)}} \text{ VOR dem Filter}}{\text{Partikelanzahl} > \text{X } \mu\text{m}_{\text{(c)}} \text{ HINTER dem Filter}} = \beta_{x(c)}$

Entwickelt, um selbst unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen zu bestehen

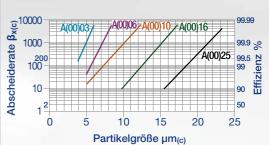


STABILER BETA-WERT

PARTIKELRÜCKHALTEVERMÖGEN A(00)10, β 10 μ m_(c) >1000



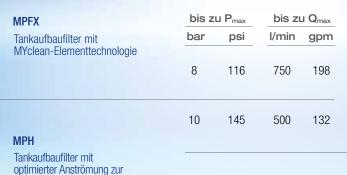
HOHE EFFIZIENZ UNTER ALLEN BEDINGUNGEN



HYDRAULIKFILTER

Das Entwerfen eines effektiven Filtersystems erfordert eine präzise Bewertung seiner spezifischen Eigenschaften, einschließlich: Empfindlichkeit der einzelnen Komponenten, Grad und Art der Verschmutzung, Systemdruck, Durchflussrate, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Fluide und Eingriffszyklen mit einer längeren Lebensdauer der Maschinen als erwartet.

RÜCKLAUFFILTER



10

MPTX
Tankaufbaufilter
mit integriertem
Tankbelüftungsfilter und
einfach zu wechselnden
MYclean-Filterelementen



ELIXIR®-Leitungsfilter sind besonders nachhaltig und einfach zu warten, da nur das FEX-Filterelement gewechselt werden muss, was zu einer geringeren Umweltbelastung als bei klassischen Spin-On-Filterpatronen führt

Reduzierung des Lufteintrags

in den Tank

bis zu P _{max}		bis zu Q _{max}		
bar	psi	l/min	gpm	
16	232	300	79	

3500

925

145





NIEDERDRUCKFILTER



bis zu Q_{max} bis zu P_{max} LMP 112 / 123 MULTIPORT bar psi I/min gpm Inline-Filter im Multiport-Design mit mehreren 80 1160 175 46 Anschlüssen 30 435 2400 634

320

4641

LMP 900: Inline-Filter mit Filterelementen gemäß DIN 24550



LMP 950: Inline-Filter, speziell entwickelt für eine stehende Montage LMP 900

MP 900 LMP 950



HOCHDRUCKFILTER

Direkt am Hochdruckverteiler montierter Filter zur

Minimierung von Leckagewegen

FIVIVIX	bis zu P _{max}		
Hochdruckfilter für niedrige Volumenströme	bar	psi	
	420	609	
FHB	420	609	

 bis zu Pmax
 bis zu Qmax

 bar
 psi
 I/min
 gpm

 420
 6092
 300
 79

 420
 6092
 630
 166

485

128



FILTERELEMENTE



DUAL STAGE - FILTERELEMENTE OPTIMIERT FÜR DEN EINSATZ IN DEN VERSCHIEDENEN STEUERUNGS- UND SCHMIERSYSTEMEN VON WINDKRAFTANLAGEN

Dank der zwei Stufen hält die nachgeschaltete Grobfiltration das Öl auch bei geöffnetem Bypassventil sauber.

Ihre Vorteile:

- Beständig gegenüber rauen Bedingungen.
- Geeignet für hoch-viskose Öle
- Auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar
- Zuverlässiger Rückhalt von Verunreinigungen
- Wirkt feuchtigkeitsregulierend

VERSCHIEDENE OPTIONEN VON FILTERELEMENTEN MIT DEM MYCLEAN UND ZEROSPARK® KONZEPT

Große Auswahl an Filterelementen in verschiedenen Filtrationsgraden für alle MP Filtri Filter und als austauschbare Elemente.



DAS X-KONZEPT FÜR UNSERE FILTER

zerospark+®

THE ANTI-STATIC FILTERS

DAS ZANTISTATIK-KONZEPT FÜR UNSERE FILTER

TANKZUBEHÖR

Die komplette Palette an Tankzubehör für Hydrauliksysteme umfasst Be- und Entlüftungsfilter, Tankeinfüllstutzen mit Belüftungsfilter, Tankeinfüllstopfen, Tankbelüftungstrockner, Füllstandsanzeigen, Füllstand-Schaugläser, Füllstand-Schwimmerschalter, Manometer-Wahlschalter, Tankdurchführungen sowie

Systemrohrschellen zum Befestigen von Ölleitungen am Tank und an Wartungsdeckeln. Insbesondere haben Tankeinfüllstutzen mit Belüftungsfilter eine Doppelfunktion: Sie filtern sowohl die ankommende Luft als auch das Medium beim Befüllen oder Auffüllen des Tanks vor - dank des integrierten Einfüllsiebs.

BE- UND ENTLÜFTUNGSFILTER



TAP90 Tankeinfüllstutzen aus Kunststoff mit Be- und Entlüftungsfilter sowie zahlreichen technischen Optionen

bis zu P_{max} I/min gpm 550 145

Trockenmittel-Luftentfeuchter zur Feuchtigkeitskontrolle Maximaler Luftdurchsatz bis zu 453 l/min





SAW115

Tankeinfüllstutzen aus Kunststoff für hohe Volumenströme und wechselbarem Be- und Entlüftungsfilter





TAP115 & SAP115 Einfüllstutzen und Tankbelüftungsfilter mit auswechselbaren 3 und 10 µm SAP115 TAP115 Filterelementen

793 3000

423

1600

ÖLSTANDSANZEIGEN



ELEKTROMAGNETISCH LEU

Erhältlich in drei verschiedenen Größen zur einfachen Überwachung des Ölstands im Tank

OPTISCH Ι VΔ

Erhältlich in drei Größen zur Füllstandsüberwachung im Tank



ANTRIEBSTECHNIK



KUPPLUNGEN

Mit Antriebskupplungen werden die Leistung vom Elektromotor auf die Hydraulikpumpe übertragen







PUMPENTRÄGER

Pumpenträger werden als Verbindungselemente zwischen IEC-Elektromotoren und einer breiten Palette von auf dem internationalen Markt erhältlichen Hydraulikpumpen eingesetzt



LÖSUNGEN ZUR KONTAMINATIONS-KONTROLI

Eine komplette Bandbreite an mobilen Filtrationslösungen zur Reduzierung der Fluidkontamination direkt vor Ort. Mobile Filtrationseinheiten bieten die perfekte Lösung für die Wartung von Schmieröl und Hydraulikflüssigkeiten bei Offline-Filtrationsanwendungen.

Mit ihrem vielseitigen und kompakten Design werden sie zur Vorfiltration, zum Transfer oder zur Aufbereitung von Hydraulikflüssigkeiten aus bestehenden Kreisläufen in neue Kreisläufe oder zur Reinigung bestehender Kreisläufe während des Ölwechsels, der Befüllung und der Spülung eingesetzt. Dabei können mit entsprechenden Filterelementen auch Rückstände von Wasser entfernt werden. Der optional und für einen Teil der UFM-Serie erhältliche Partikelzähler ICM 2.0 sorgt für eine vollständige Kontrolle. Überwachung und Dokumentation des Verschmutzungsgrades bzw. des Abreinigungsprozesses.

PORTABLES KONTAMINATIONS-MESSGERÄT



LPA3 **Tragbares** Kontaminationsmessgerät

IN-LINE KONTAMINATIONS-MONITOR



ICM 2.0 In-line Kontaminationsmonitor



ICM 4.0 Wifi-fähiger Inline-Kontaminationsmonitor



UFM 015





MOBILE

FILTRATIONSEINHEITEN



UFM 051 50 I/min

UFM 181 UFM 919 90 I/min / 180 I/min (13.20 gpm) (23.77 gpm / 47.55 gpm)

WELTWEITES NETZWERK

KANADA • CHINA • FRANKREICH • DEUTSCHLAND • INDIEN • SINGAPUR VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE • VEREINIGTES KÖNIGREICH • USA



PASSION TO PERFORM

