



## Auswahlhilfe

# Filterauswahl - Filterauslegung

### Zuordnung des Volumenstroms nach Filterbaureihe und Filterbaugröße

Volumenstrom l/min*	Mikrofaservlies = Typ A			
	Typ A03 = 3 µm	Typ A06 = 6 µm	Typ A10 = 10 µm	Typ A16 = 16 µm
<b>kleiner 5</b>	MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025
<b>5 - 15</b>	MPT 025 MPF 100 FRI 040	MPT 025 MPF 100 FRI 040	MPT 025 MPF 030 FRI 040	MPT 025 MPF 030 FRI 025
<b>15 - 30</b>	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100	MPT 025 MPF 100 FRI 040	MPT 025 MPF 100 FRI 040
<b>30 - 70</b>	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100
<b>70 - 130</b>	MPF 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2	MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100, 250, 255	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100, 250, 255
<b>130 - 220</b>	MPF 181, 191, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 250, 255, 630 RF2	MPF 181, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 250, 255, 630 RF2	MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255	MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 100, 250, 255
<b>220 - 390</b>	MPF 191, 400, 450, 451, 750 MPH 250, 630 FRI 630, 850	MPF 181, 191, 400, 450, 451, 750 MPH 250, 630 FRI 630, 850	MPF 181, 191, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 250, 255, 630 RF2	MPF 181, 400, 450, 451 MPH 250 FRI 250, 255, 630 RF2
<b>390 - 600</b>	MPH 630, 660 FRI 850	MPF 750 MPH 630, 660 FRI 850	MPF 191, 400, 450, 451, 750 MPH 250, 630 FRI 630	MPF 191, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 630
<b>größer 600</b>	MPH 850	MPH 630, 660, 850	MPH 630, 660, 850 FRI 850	MPF 750 MPH 630, 660, 850 FRI 850

\*Alle Volumenstrombereiche gelten für eine mittlere kinematische Viskosität des Öls von 30 Centistoke (cSt) bei 40°C. Das entspricht in etwa einem HLP 32 Öl. Der Anfangsdruckverlust des gesamten Filters entspricht dabei 0,5 bar.



Typ A25 = 25 µm
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025, 110, 114, 120 MPF 030, 100 FRI 025, 040
MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 040, 100
MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100, 250, 255
MPF 181, 400, 450, 451 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2
MPF 191, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 630
MPF 750 MPH 250, 630, 660, 850 FRI 630, 850

Drahtgewebe = Typ M
Typ M25, M60, M90 = 25, 60 und 90 µm
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025, 110, 114, 120 MPF 030, 100 FRI 025, 040
MPT 025, 110, 114, 120 MPF 100 FRI 040, 100
MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 100, 250, 255
MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2
MPF 181, 191, 400, 450, 455 MPH 250 FRI 630
MPF 400, 450, 455 MPH 250, 630, 660, 850 FRI 630, 850

Papiervlies = Typ P	
Typ P10 = 10 µm	Typ P25 = 25 µm
MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025 MPF 030 FRI 025	MPT 025 MPF 030 FRI 025
MPT 025, 110, 114, 120 MPF 030, 100 FRI 025, 040	MPT 025, 110, 114, 120 MPF 030, 100 FRI 025, 040
MPT 110, 114, 120 MPF 100 FRI 040, 100	MPT 110, 114, 120 MPF 100 FRI 040, 100
MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100, 250, 255	MPT 110, 114, 120 MPF 100 MPH 104, 110, 114, 120 FRI 100, 250, 255
MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181, 400, 450, 451 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2	MPT 110, 114, 120 MPF 100, 181 MPH 104, 110, 114, 120, 250 FRI 250, 255 RF2
MPF 191, 400, 450, 451 MPH 250, 630 FRI 630	MPF 181, 191, 400, 450, 451 MPH 250 FRI 630
MPF 400, 450, 451 MPH 250, 630, 660, 850 FRI 630, 850	MPF 400, 450, 451 MPH 250, 630, 660, 850 FRI 630, 850



## Volumenstrom, abhängig von der Filterqualität

# Filterauswahl - Filterauslegung

### Baureihe MPT

Baugröße	Länge	Mikrofaservlies = Typ A					Drahtgewebe = Typ M Typ M25, M60, M90 = 25, 60 und 90 µm	Papiervlies = Typ P	
		Typ A03 = 3 µm	Typ A06 = 6 µm	Typ A10 = 10 µm	Typ A16 = 16 µm	Typ A25 = 25 µm		Typ P10 = 10 µm	Typ P25 = 25 µm
025, 027	1	6	9	23	28	42	110	50	54
	2	16	19	45	48	55		64	67
	3	21	24	50	55	59		70	75
101, 110, 114, 120	1	17	20	53	56	64	290	86	94
	2	28	38	64	75	95		110	120
	3	47	53	125	135	168		220	250
	4	80	88	180	185	195		260	280

Empfohlener Maximal-Volumenstrom l/min

### Baureihe MPF

Baugröße	Länge	Mikrofaservlies = Typ A					Drahtgewebe = Typ M Typ M25, M60, M90 = 25, 60 und 90 µm	Papiervlies = Typ P	
		Typ A03 = 3 µm	Typ A06 = 6 µm	Typ A10 = 10 µm	Typ A16 = 16 µm	Typ A25 = 25 µm		Typ P10 = 10 µm	Typ P25 = 25 µm
020	1	6	9	15	16	25	30	26	27
030	1	7	10	24	28	48	70	60	65
100, 110	1	17	20	53	56	64	290	86	94
	2	28	38	64	75	95		110	120
	3	47	53	125	135	168		220	250
	4	78	88	180	185	195		260	280
181, 182, 184	1	125	145	230	240	275	400	280	295
	2	230	260	350	370	380		390	400
191, 192, 194	2	255	295	465	495	500	500	500	500
400	1	150	170	290	300	350	580	370	385
	2	230	250	450	460	580	750	610	640
	3	245	290	540	600	620	750	675	700
450, 451	1	150	170	290	300	350	580	370	385
	2	230	250	450	460	580	750	610	640
	3	245	290	540	600	620	750	675	700
750	1	390	460	620	700	750	750	750	

Empfohlener Maximal-Volumenstrom l/min

\*Alle Volumenstromangaben gelten für eine mittlere kinematische Viskosität des Öls von 30 Centistoke (cSt) bei 40°C. Das entspricht in etwa einem HLP 32 Öl. Der Anfangsdruckverlust des gesamten Filters entspricht dabei 0,5 bar.

Volumenstrom, abhängig von der Filterqualität



# Filterauswahl - Filterauslegung

## Baureihe MPH

Baugröße	Länge	Mikrofaservlies = Typ A					Drahtgewebe = Typ M	Papiervlies = Typ P	
		Typ A03 = 3 µm	Typ A06 = 6 µm	Typ A10 = 10 µm	Typ A16 = 16 µm	Typ A25 = 25 µm	Typ M25, M60, M90 = 25, 60 und 90 µm	Typ P10 = 10 µm	Typ P25 = 25 µm
104, 110, 114, 120	1	26	29	72	80	106	280 300 300 300 300	160	185
	2	42	45	110	115	160		164	187
	3	63	72	130	155	175		215	245
	4	89	98	180	198	215		265	300
	5	115	125	200	218	240		280	300
250	1	92	100	205	245	300	700	330	370
	2	120	145	310	410	420		462	517
	3	185	215	415	440	500		550	616
	4	255	295	550	615	750		825	700
630	1	160	198	360	410	510	1200	561	628
	2	235	250	555	600	1025		1128	1200
	3	325	370	730	770	1200		1200	1200
	4	370	400	870	990	1200		1200	1200
	5	610	690	1180	1200	1200		1200	1200
660	4	370	400	890	1030	1400	1700	1540	1700
	5	620	699	1280	1340	1700		1700	1700
850	1	770	1030	1240	1550	2230	3000	2600	2650
	2	1170	1520	1680	1740	2440		2684	2900
	3	1480	1910	1990	2010	3000		3000	3000
	4	1660	2080	2300	2360	3000		3000	3000

Empfohlener Maximal-Volumenstrom l/min

## Baureihe FRI

Baugröße	Länge	Mikrofaservlies = Typ A					Drahtgewebe = Typ M	Papiervlies = Typ P	
		Typ A03 = 3 µm	Typ A06 = 6 µm	Typ A10 = 10 µm	Typ A16 = 16 µm	Typ A25 = 25 µm	Typ M25, M60, M90 = 25, 60 und 90 µm	Typ P10 = 10 µm	Typ P25 = 25 µm
025	1	6	10	16	19	43	50	43	47
040	1	18	22	42	44	80	80	80	80
100	1	32	33	88	91	140	140	140	140
250, 255	1	143	178	270	300	350	350	350	350
630	1	240	278	507	575	700	700	700	700
850	1	440	540	970	1140	1600	1600	1600	1600

Empfohlener Maximal-Volumenstrom l/min