



Hydraulikfilter

SAUGFILTER



STR



- Saugkörbe/Saugelemente zur Abscheidung von Grobpartikeln
- Funktionsschutz der Pumpe
- Tankeinbau unter Ölniveau an der Saugleitung
- Volumenstrom bis 900 l/min (238 gpm)
- Mit oder ohne Bypassventil lieferbar

Anwendbar in der Mobil- und Stationärhydraulik

SF2-250



- Saugfilter mit Fußventil zum Elementwechsel bei befülltem Tank
- Funktionsschutz der Pumpe
- Seitlich am Tank unter Ölniveau angeflanscht
- Volumenstrom bis 160 l/min (43 gpm)
- Mit oder ohne Bypassventil lieferbar

Anwendungen z.B.

- in der Kühl-/ Tankeinheit von Betonfahrmischern und
- in kleineren Kunststoff-Spritzmaschinen

SF2-500



- Saugfilter mit Fußventil zum Elementwechsel bei befülltem Tank
- Funktionsschutz der Pumpe
- Seitlich am Tank unter Ölniveau angeflanscht
- Volumenstrom bis 850 l/min (225 gpm)
- Nur ohne Bypassventil lieferbar

Anwendungen z.B

- in Betonpumpen
- in hydraulischen Pressen und
- in Kunststoff-Spritzmaschinen mit hohen Volumenströmen